

# Southern Machinery Sales and Service Co., Limited

## 机器的维护与保养要求

### 6. 1 用户注意事项

为了防止本设备不能操作、操作有误、或者影响设备性能或导致设备损坏，请遵照以下事项：

- \* 机器应该工作在洁净，温度，湿度达标的环境中。
- \* 不要在露天，高温，多湿的环境下存储机器。
- \* 机器附近不可有强电、磁源干扰。
- \* 机器放置应水平放置。
- \* 操作人员在上岗前的培训要过关。
- \* 维修、维护技术人员要十分熟知本设备！
- \* 不得随意打开工控机，严禁乱拔乱插，更不得随意修改相关文件。
- \* 保证散热风扇时刻正常运转。
- \* 有完善的保养计划。
- \* 待加工 PCB 要达到相关行业标准，即 PCB 是合格、规范产品。
- \* 不可让机器带“病”工作。
- \* 更换的配件要是优质产品，尽量采用设备厂家提供的配件。

### 6. 2 维护与保养（定期检查）

#### 6. 2.1 维护与保养

小小提示：一台好的设备恰当地维护与保养，才能更好地发挥它的功能，延长寿命。为了机器能更好地为您服务，请遵循以下维护保养准则：

- \* 给机器创造一个“舒适”的环境。
- \* 定期检查各传动机构紧固螺丝是否松动。适当加少许高级润滑油（脂），建议不大量加注黄油。
- \* 定期和不定期清理各散热风扇进出口、伺服器、工控机、开关电源上的灰尘、污垢。
- \* 至少三个月清洗一次气源过滤器。
- \* 气缸及其电磁阀四个月保养一次。
- \* 油雾器内油太少要加注。

#### 6. 2.2 定期检查

为了您能更好的使用机器，我们应该做到以下三个检查：

#### 6.2.2.1 每日检查

日常防护维修应在八个操作小时后进行。当天工作结束后，关掉电脑和机器的电源，对机器台面上的灰尘用吸尘器吸干净及用白布擦干净设备外表的尘污。如环境较差，则应更频繁地进行维护操作。

注意：不要使用有机溶剂来擦洗机器表面，那样可能会损伤设备表面油漆。  
警告：不可用压缩空气将碎屑由单元吹出，否则会将碎屑吹入各滚珠轴承、插入头或电路箱内，影响机器的正常动作。

#### 6.2.2.2 每周检查

每周防护维修应在每 40 个操作小时后进行，如环境较差，应将周期缩短气动润滑装置。

注意：所用润滑脂和润滑油一定要质量好的。否则会增加丝杆或导轨的表面摩擦，从而缩短丝杆和导轨的使用寿命、影响机器的准确定位等。

警告：在润滑装置或工厂的气路中不可使用磷酸酯与氯化烃合成剂。

- 检查润滑装置中的设置，如果需要，可加入 100CKR 润滑油。
- 以不含纤维的布擦拭滚珠丝杆。
- 轻微润滑滚珠丝杆送料装置。
- 润滑连接杆两端。
- 检查插装头与零件极限开关的一致性。

#### 6. 2.2. 3 每月检查

每周防护维修应在每 200 个操作小时后进行，如环境较差，应将周期缩短气动润滑装置。

通过观察孔检查气动润滑油的流走，流速应为五分钟 3 — 5 滴，可以将润滑装置顶部的凹槽螺钉旋向漏斗后部以调节流率，开始时应调为 1/4 — 1/2 打开，顺逆时针调节螺针将令润滑油流率增大/减小。

- 清洁滑支支架导轨。
- 加 20mR 油脂于导轨底部。
- 加 20mR 油脂于滑动装置驱动轴，凸轮滑动装置，制动激励器与定位滑动装置上，（电动回转台）
- 用油壶在线性导轨上施加 300SL36 油脂（工作台）。
- 加 300SL36 油脂于凸轮轨迹上（工作台）。